



UNIVERSIDAD DE JAÉN

ESCUELA POLITÉCNICA SUPERIOR DE JAÉN

Departamento: Ingeniería Gráfica, Diseño y Proyectos

Titulación: *Ingeniería en Organización Industrial*

PROGRAMA DE LA ASIGNATURA: MANUTENCIÓN Y ALMACENAJE

CARÁCTER :	Optativa	CRÉDITOS TEÓRICOS:	3	CRÉDITOS PRÁCTICOS:	1,5
-------------------	----------	---------------------------	---	----------------------------	-----

CURSO ACADÉMICO:	2008/09	CICLO:	2	CURSO:	1	CUATRIMESTRE:	2
-------------------------	---------	---------------	---	---------------	---	----------------------	---

ÁREA DE CONOCIMIENTO:	Proyectos de Ingeniería
------------------------------	-------------------------

DESCRIPTORES SEGÚN B.O.E.

Gestión de almacenes. Manutención y almacenaje industrial.

OBJETIVOS DE LA ASIGNATURA

Los objetivos de esta asignatura son:

- introducir al alumno en la logística industrial y la problemática de la gestión de almacenes
- dotarle de forma práctica en las técnicas de cálculo de stocks y lotes económicos
- describir los sistemas de manutención y almacenaje que se utilizan fundamentalmente en nuestro entorno, y
- darle la capacidad para proyectar correctamente un almacén y determinar los sistemas de manutención necesarios en una industria determinada.

CONTENIDOS

- 1.- INTRODUCCIÓN A LA LOGÍSTICA INDUSTRIAL**
Conceptos previos
Evolución del concepto de logística
El sistema logístico de la empresa
Conceptos avanzados y nuevas tendencias en logística
- 2.- EL INVENTARIO DE MATERIALES**
Conceptos básicos
Funciones básicas del inventario
Tipos de inventarios
Costes relacionados con el inventario
Clasificación ABC
- 3.- APROVISIONAMIENTO Y GESTIÓN DE INVENTARIOS**
La Función de Aprovisionamiento
Selección y evaluación de proveedores
El Lote económico
Stock base y stock de seguridad
Sistemas de reposición de stocks
Gestión de inventarios

- 4.- TÉCNICAS MODERNAS DE GESTIÓN DE STOCKS**
 Conceptos básicos
 Planificación de las necesidades de materiales (MRP)
 Filosofía Justo-a-tiempo (JIT)
 Tecnología de la producción optimizada (OPT)
 Comparación MRP/JIT/OPT
- 5.- LOGÍSTICA DE ALMACENES**
 Introducción al almacenaje
 Clases de almacenes
 Distribución en planta del almacén
 Unidades de carga y paletización
 Sistemas de almacenaje
 Equipos de mantenimiento
 Elementos de diseño de almacenes
 Metodología del proyecto
- 6.- MANUTENCIÓN INDUSTRIAL**
 Introducción a la mantenimiento industrial
 Sistemas de mantenimiento en producción
- 7.- TRANSPORTE Y DISTRIBUCIÓN FÍSICA**
 La función del transporte
 Modos de transporte
 Administración de la flota de vehículos
 Planificación de rutas de reparto
 Utilización eficiente de flotas de vehículos
- 8.- INTEGRACIÓN DE ACTIVIDADES LOGÍSTICAS**
 Evolución de la cadena de producción
 Circuitos y flujos logísticos
 Soluciones logísticas

ACTIVIDADES EN QUE SE ORGANIZA

CLASES EN AULA

- Exposición de temas teóricos
- Fomento de la participación activa del alumno
- Resolución de ejercicios y casos prácticos
- Debate de artículos y casos reales
- Exposición y discusión de los trabajos elaborados por los alumnos

PRÁCTICAS

- Software de simulación logística
- Visitas a empresas
- Charlas y conferencias

MATERIAL DISPONIBLE

- Apuntes del profesor
- Uso de la página web, plataforma virtual y del correo-e
- Ejercicios propuestos
- Artículos
- Bibliografía

BIBLIOGRAFÍA BÁSICA

Manual básico de logística integral

Urzelai Inza, Aitor
Ediciones Diaz de Santos, Madrid 2006

Manual de Logística para la gestión de almacenes

Roux, Michel
Gestión 2000, 1997

Manual de Logística Integral

Jordi Pau Cos y Ricardo de Navascués
Editorial Díaz de Santos, Madrid 1998

Sistemas de almacenaje y picking.

Mauleón Torres, Mikel
Diaz de Santos, Madrid, 2003

Manutención y almacenaje : diseño, gestión y control.

Cardós Carboneras, Manuel
Universidad Politécnica Valencia. Valencia, 2003

BIBLIOGRAFÍA COMPLEMENTARIA

Logística empresarial

Arbones Malisani, E.A.
Marcombo S.A. Serie Productica, Barcelona 1990

Logística Integral. La Gestión operativa de la empresa

Julio Juan Anaya Tejero
ESIC, Madrid 2000

Logística Comercial y Empresarial

Soret los Santos, I.
ESIC, Madrid 1997

Localización, Distribución en Planta y Manutención

Josep M. Vallhonrat y Albert Corominas
Marcombo S.A. Serie Productica, Barcelona 1991

Logística. Aspectos Estratégicos

Christopher, Martin
Limusa, Mexico 1999

Nuevas técnicas de gestión de stocks: MRP y JIT

R. Compayns Pascual y Joan B. Fonollosa
Marcombo S.A. Serie Productica, Barcelona 1989

PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN

Los alumnos dispondrán de dos sistemas de evaluación:

- A) Examen Final: mediante una prueba final teórico-práctica en la fecha oficial fijada para ella.
- B) Evaluación Continua: mediante el seguimiento regular de la asignatura, la participación en clase, la realización de un trabajo final y la superación de una prueba de conocimientos teóricos.

CRITERIOS DE EVALUACIÓN

Los criterios de evaluación para cada uno de los sistemas de evaluación serán:

- A) Examen Final: valoración de la prueba final teórico-práctica (100 %)
- B) Evaluación continua:
 - Prueba de contenidos teóricos: 50% de la calificación
 - Trabajo final: 50% de la calificación
 - Participación en clase (ejercicios, exposición de artículos, etc.): 10% adicional